



管の呼び方	外径 φD (mm)	外径の 許容差 (mm)	近似厚サ t (mm)	近似内径 φD ₁ (mm)	単位重量 (kg/m)	1本概略 重量 (kg)	結束本数 (本)	有効ネジ部の長さL (mm)	
								最大	最小
C19	19.1	±0.20	1.6	15.9	0.690	2.53	10	14	12
C25	25.4	±0.20	1.6	22.2	0.939	3.44	10	17	15
C31	31.8	±0.20	1.6	28.6	1.190	4.36	7	19	17
C39	38.1	±0.20	1.6	34.9	1.440	5.27	5	21	19
C51	50.8	±0.20	1.6	47.6	1.940	7.10	3	24	22
C63	63.5	±0.35	2.0	59.5	3.030	11.10	1	27	25
C75	76.2	±0.35	2.0	72.2	3.660	13.40	1	30	28

ねじの呼び	適用する 管の呼び	ねじ山数 (25.4mmにつき) n	ピッチ P (参考)	ひっかかり の高さ H ₁	おねじ		
					外径 d	有効径 d ₂	谷の径 d ₁
					めねじ		
					谷の径 D	有効径 D ₂	内径 D ₁
CTC19	19	16	1.5875	0.696	19.100	18.343	17.708
CTC25	25	16	1.5875	0.696	25.400	24.643	24.008
CTC31	31	16	1.5875	0.696	31.800	31.043	30.408
CTC39	39	16	1.5875	0.696	38.100	37.343	36.708
CTC51	51	16	1.5875	0.696	50.800	50.043	49.408
CTC63	63	16	1.5875	0.696	63.500	62.743	62.108
CTC75	75	16	1.5875	0.696	76.200	75.443	74.808

規格: JIS C 8305 (鋼製電線管)

JIS 認証番号 JE0507019

表面処理: 内外面溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき (AL-Z55N)

薄鋼電線管		鋼管					
部番	名称	材質	1組の 個数	製作 数	備考		
設計	製図	検図	受領	尺度		鋼製電線管 (薄鋼)	
	式見	藤田		FREE			
年月日	2019.1.21						
丸一鋼管株式会社				図番		D-0002	

部番	符号	年月日	訂正	記事	印