

まじめで何が悪い。



マジメで、カッター、カイシャ。

目には見えなない。
もののぐりの熱



つくることが好きだ。
好きなことで、社会に貢献できるとしたら。

ハイブがない世界なんてない。椅子や机、建物の中や車の中。
この手で確かめた製品が、今日もどこかで生きている。

生産技能職

生産機械システム技術科
2018年度入社

仕事のポリシー

少しずつでも
成長していくこと



ある1日の流れ

- 8:00 朝礼・始業
班員でラジオ体操を行い、
1日の作業予定、ポイントの確認
担当ポジション（仕上げ）での作業
- 12:00 昼食
食堂にて食事
- 13:00 作業
担当ポジション（仕上げ）での作業
※状況に応じてサイズ替え、
ロール替え作業を行う
- 16:50 夜勤者との交代
（定時日）夜勤者との引継ぎと
または 4Sを行い作業終了
- 18:35 残業日
- 17:30 退勤
または 19:00

※ 昼勤務シフトと夜勤務シフトがあり、
1週間ごとに交代しています。



まだまだわからないことはたくさんあります。
少しずつ勉強して、頼りにされる社員、先輩になりたいです。

これからの目標

頼りにされる先輩に

苦労したことは？

自分の段取り不足によるミスで、機械を止めてしまいました。
仕事への段取り、作業ポイントを確認することの重要性を感じました。

機械が停止！？



一番最初の仕事

仕上げの業務

指図書をもとに製品を荷姿に積み
重ね、結束していく仕事。始めは
慣れない作業ですが、回数を重ねる
ことで技術を磨いていきます。

マジメにコツコツ



主な仕事の流れは？

機械の始業前点検→作業工程の確認→作業→
4S（整理・整頓・清掃・清潔実施）

工場では製造した製品の仕上げ担当
として、お客様別に指図書で指示
された長さ、本数、仕様にあつた
結束、製品検査を行います。自分が
造ったものが身近なところで使用
される。こんな社会貢献の仕方も
ありだと思います。

私たちの仕事は？
製品を世の中に！



私が先輩です。

2015年度入社

仕事のポリシー

落ち着いて作業する

先輩に聞いてみました！

後輩について

穏やかで、人当たりが良い後輩です。
これからも、一緒に頑張っていきたいと思います！

●今の目標

機械の知識、技術をもっと身に付けて
あらゆるトラブルに対応できるように
なること。

